

Качество чугунных ванн Универсал определяется ГОСТ 18297-96 "ПРИБОРЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ЧУГУННЫЕ ЭМАЛИРОВАННЫЕ".

Некоторые выдержки из ГОСТ 18297-96:

1. п.7.1. ГОСТ 18297-96 на приборы санитарно-технические чугунные эмалированные внешний вид и качество поверхностей приборов проверяют визуально, без применения увеличительных приборов, при естественном или искусственном освещении, с расстояния 0,7 м и при освещенности не менее 200 лк.

2. п.3.ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ В настоящем стандарте применяют следующие термины и определения.

Булавочные уколы — углубления в виде точки на поверхности эмали.

Пузыри без обнажения металла размером до 1 мм — небольшое полое вздутие эмали.

Волосные линии — тонкие трещины эмали.

Прогары — углубление на поверхности изделия, образующееся вследствие сгорания инородного тела.

3. п. 5.2.6. В зависимости от показателей внешнего вида, качества эмалевого покрытия поверхностей А и Б приборы подразделяют на сорта: первый, второй и третий в соответствии с таблицей 2.

В данный момент нами поставляются ванны первого сорта. Соответственно, согласно ГОСТ 18297-96, допускается на 1 кв.м. эмалированной поверхности ванн (в среднем поверхность ванны 2,4 кв.м.):

- Темные разрозненные точки диаметром от 1 до 2 мм не более 2 шт.
- Местное просвечивание грунтовой эмали на выступах и бортах не более 5 шт.
- Булавочные уколы размером до 2 мм не более 2 шт.

4. п.5.2.10 Допуски плоскостности продольных и поперечных бортов (коробление) приборов не должны превышать 1.5 мм на 500 мм длины.

С полным текстом ГОСТа можете ознакомиться по ссылке: <https://internet-law.ru/gosts/gost/9197/>

Примеры допустимых изменений на поверхности ванны:

